

Общество с ограниченной ответственностью  
«Механик-М»

---

Утверждаю  
Генеральный директор  
ООО «Механик-М»



О.П. Нестерчук  
2020 г.

ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ ПО ПРОФЕССИИ  
«СЛЕСАРЬ-РЕМОНТНИК ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ».  
(180 часов)

г. Красногорск  
2020 г.

## 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

Настоящая программа предназначена для подготовки рабочих по профессии “Слесарь-ремонтник промышленного оборудования”.

Нормативную правовую основу разработки программы составляют:

- Федеральный закон РФ от 29.12.2012 №273-ФЗ «Об образовании»;
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 2 июля 2013 г. N 513 "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение"

Учебная программа разработана с учетом знаний обучающихся, имеющих среднее (полное) общее образование.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

При комплектовании учебных групп из лиц, имеющих высшее, среднее профессиональное образование или родственные профессии, срок обучения может быть сокращен.

**Целью** реализации программы является обучение лиц, принимающих участие в обеспечении сохранения технических параметров и работоспособности различных узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин путем технического обслуживания и ремонта в соответствии с нормативно-технической документацией.

### **Планируемые результаты обучения**

В результате освоения программы обучающийся будет готов к выполнению следующих профессиональных функций и компетенций.

#### **Функции:**

- монтаж и демонтаж узлов и механизмов простых и средней сложности;
- слесарная обработка и средней сложности деталей;
- профилактическое обслуживание и средней сложности узлов и механизмов.

#### **Компетенции:**

ОК-1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК-2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК-3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК-4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК-5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК-6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ПК 1.1. Наблюдать за режимом работы и техническим состоянием оборудования обслуживаемых машин и механизмов.

ПК 1.2. Вести техническое обслуживание технологического оборудования и ремонт его деталей, узлов и механизмов.

ПК 2.1. Контролировать процесс технического обслуживания технологического оборудования, ремонта его деталей, узлов и механизмов.

ПК 2.2. Производить техническое обслуживание и ремонт оборудования, ремонт его деталей, узлов.

ПК 4.1. Изготавливать приспособления средней сложности для ремонта и сборки.

ПК 4.2. Вести монтаж, демонтаж и ремонт оборудования средней сложности с использованием различных приспособлений и инструментов.

**Характеристика работ:** Разборка, ремонт, сборка и испытание средней сложности узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин. Ремонт, регулирование и испытание средней



сложности оборудования, агрегатов и машин, а также сложного под руководством слесаря более высокой квалификации. Слесарная обработка деталей по 11 - 12 квалитетам. Ремонт футерованного оборудования и оборудования, изготовленного из защитных материалов и ферросилиция. Разборка, сборка и уплотнение фаолитовой и керамической аппаратуры и коммуникаций. Изготовление приспособлений средней сложности для ремонта и сборки. Выполнение такелажных работ при перемещении грузов с помощью простых грузоподъемных средств и механизмов, управляемых с пола.

#### **Результаты освоения программы.**

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся должен:

##### **иметь практический опыт:**

- по выполнению операций слесарной обработки заготовок и деталей простой и средней сложности;
- по выполнению операций по чистовой обработке (шабрение, распиливание, пригонку и припасовку, притирку, доводку, полирование);
- по техническому обслуживанию простой и средней сложности узлов и механизмов (смазка, подтяжка крепежа);
- по выполнению промывки и замены деталей простых и средней сложности узлов и механизмов;
- применения средств индивидуальной защиты от вредных и опасных факторов;

##### **уметь:**

- выполнять работы (операции, действия) по более низкому разряду;
- поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря;
- читать техническую документацию общего и специализированного назначения;
- определять техническое состояние простых узлов и механизмов;
- выполнять подготовку сборочных единиц к сборке;
- производить сборку и разборку сборочных единиц в соответствии с технической документацией;
- выбирать слесарные инструменты и приспособления для сборки и разборки простых узлов и механизмов и слесарной обработки простых деталей;
- производить измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов;
- изготавливать простые приспособления для разборки и сборки узлов и механизмов;
- определять межоперационные припуски и допуски на межоперационные размеры;
- производить разметку в соответствии с требуемой технологической последовательностью;
- производить рубку, правку, гибку, резку, опиление, сверление, зенкерование, зенкование, развертывание в соответствии с требуемой технологической последовательностью;
- контролировать качество выполняемых слесарно-сборочных работ;
- выполнять операции сборки и разборки механизмов с соблюдением требований охраны труда;
- контролировать качество выполняемых работ при слесарной обработке деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов;
- выполнять операции слесарной обработки с соблюдением требований охраны труда;

##### **знать;**

- документы, объекты, способы и приемы выполнения работ более низкой квалификации, предусмотренные производственными (по профессии) инструкциями и (или) профессиональным стандартом;
- требования к планировке и оснащению рабочего места;
- правила чтения чертежей и эскизов;
- специальные эксплуатационные требования к сборочным единицам;
- методы диагностики технического состояния простых узлов и механизмов;
- последовательность операций при выполнении монтажных и демонтажных работ;
- основные механические свойства обрабатываемых материалов;
- систему допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости;



- наименование, маркировку и правила применения масел, моющих составов, металлов и смазок;
- типичные дефекты при выполнении слесарной обработки, причины их появления и способы предупреждения;
- способы устранения дефектов в процессе выполнения слесарной обработки;
- способы размерной обработки простых деталей;
- способы и последовательность выполнения пригоночных операций слесарной обработки простых деталей;
- требования технической документации на простые узлы и механизмы;
- виды и назначение ручного и механизированного инструмента;
- методы и способы контроля качества разборки и сборки;
- назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов;
- основные виды и причины брака, способы предупреждения и устранения;
- правила и последовательность проведения измерений;
- методы и способы контроля качества выполнения слесарной обработки;
- устройство и работу регулируемого механизма;
- основные технические данные и характеристики регулируемого механизма;
- технологическую последовательность выполнения операций при регулировке простых механизмов;
- способы регулировки в зависимости от технических данных и характеристик регулируемого механизма;
- методы и способы контроля качества выполненной работы;
- требования охраны труда при регулировке простых механизмов, а также при выполнении слесарно-сборочных работ;
- требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ;
- виды брака и способы его предупреждения и устранения;
- порядок извещения руководителя обо всех недостатках, обнаруженных во время работы.

**Категория обучающихся.** К освоению программы допускаются лица в возрасте 18 и старше лет.

**Форма обучения** - очная.

**Период обучения**

- |                              |              |
|------------------------------|--------------|
| 1. Общее время               | - 180 часов; |
| 2. Теоретическое обучение    | - 86 часов;  |
| 3. Производственное обучение | - 88 часов.  |
| 4. Итоговая аттестация       | - 6 часов.   |

## 1. УЧЕБНЫЙ ПЛАН ПО ПРОФЕССИИ «СЛЕСАРЬ-РЕМОНТНИК ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ»

№ п/п	Наименование курсов и дисциплин	Всего часов	В том числе			Форма контроля
			Лекции	ПЗ	СР	
<b>1</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>86</b>	<b>43</b>	<b>6</b>	<b>35</b>	<b>2</b>
<b>1.1</b>	<b>Экономический курс</b>	<b>8</b>	<b>4</b>		<b>4</b>	
1.1.1	Основы экономики организации	8	4		4	
<b>1.2</b>	<b>Общетехнический курс</b>	<b>22</b>	<b>9</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	
1.2.1	Материаловедение	8	4	2	2	
1.2.2	Чтение чертежей и схем	6	3		3	
1.2.3	Допуски и технические измерения	8	2	4	2	
<b>1.3</b>	<b>Специальный курс</b>	<b>54</b>	<b>30</b>		<b>24</b>	

1.3.1	Специальная технология	54	30		24	
	Промежуточная аттестация	2				2
<b>2</b>	<b>Практическое обучение</b>	<b>88</b>		<b>88</b>		
<b>2.1</b>	<b>Производственная практика</b>	<b>88</b>		<b>88</b>		
	<b>Квалификационный экзамен</b>	<b>6</b>				<b>6</b>
	<b>ИТОГО:</b>	<b>180</b>	<b>43</b>	<b>94</b>	<b>35</b>	<b>8</b>